

**SANWA****Art. 55992**

GEMINI-II

CARATTERISTICHE:

- Trasmittente e ricevente FM a banda stretta, per il miglior collegamento tra Tx e Rx.
- Nuove spine Z per i servocomandi, esse sono ora compatibili con tutte le altre marche.
- Tre canali a disposizione.
- Impugnatura ergonomica di grande conforto.
- Altezza delle leve regolabili.
- Batterie ricaricabili dall'esterno.
- Voltmetro digitale di 0,1 in 0,1 Volt da 8 a 13 Volt.
- Allarme sonoro per la carica delle batterie.
- Grande pannello video.
- Riduttore di corsa sullo sterzo.
- Regolazione dei fine corsa di ogni servo.
- Trim digitali, completi di SUB TRIM ed azzeramento.
- 5 Modelli in memoria.
- Regolazione della risposta del servo in corsa.
- Invertitori di corsa sui servi.
- Segnale sonoro.
- Compatibile con la maggior parte degli accessori SANWA e di altri costruttori.



Pacco batterie 4 celle
Art. 56414 4,8 Volts 1000 mAh Ni-Mh

ATTENZIONE: Non usare le spine nere di cui le polarità sono invertite.

SPECIFICHE:

Trasmittente: Gemini II
Potenza in uscita: 100 mW
Modulazione: FM/PPM
Peso: 535 gr.

Ricevente: RX-311
Modulazione: FM/PPM
Frequenza intermedia: 455 KHz
Voltaggio: cc 4,8 Volts Ni-Cd - Ni Mh
Peso: 19 gr.
Dimensioni: mm 42x27x14,5

Accessori:
Coppia quarzi
Manuale in italiano
Porta pile
Cavo con interruttore

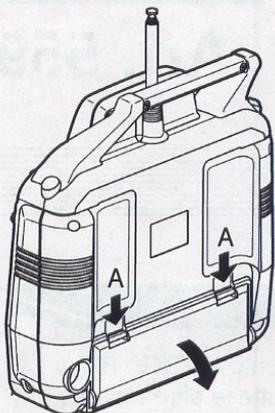
Opzionali:

Sono utilizzabili tutti gli accessori compresi nel catalogo CAR.



Art. 56228 VR ■
Art. 56229 VB ■
Art. 56227 WRX digital ■

INSERIMENTO DELLE BATTERIE NEL TRASMETTITORE:



Per inserire o togliere le batterie dal trasmettitore premere le due alette A e piegare il coperchio verso l'esterno.

Dopo aver aperto lo sportello è facile inserire le batterie; attenzione non invertire la polarità per non danneggiare il trasmettitore.

Nel trasmettitore è contenuto un porta pile per celle singole. Esso può essere sostituito da un pacco pile saldato con innesto a spina.

COLLEGAMENTI RICEVENTE E SERVI:

La ricevente RX 311 non possiede il sistema BEC.

Non utilizzare mai più di cinque celle per non distruggere il ricevitore.

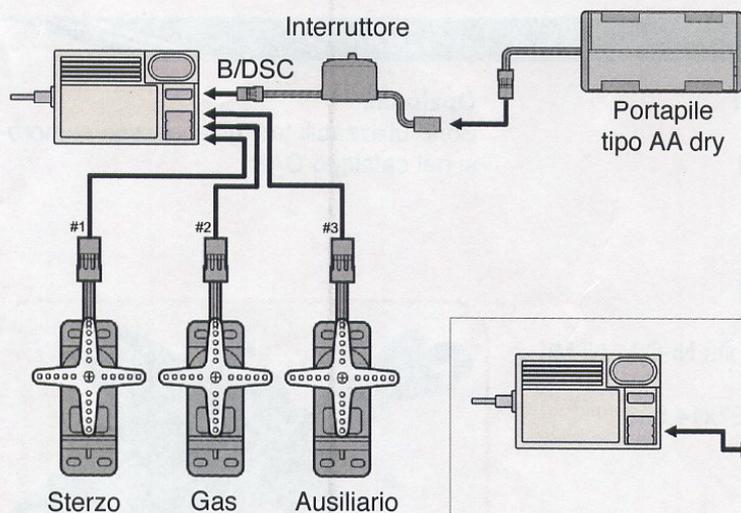
Utilizzando servi ERG, usare sempre un pacco a quattro celle per non danneggiare i servi.

I due disegni riportano i collegamenti corretti sia con servi meccanici che con regolatore elettronico. L'antenna della ricevente deve essere lontana da ogni cavo almeno 50 mm e almeno 100 da motori elettrici.

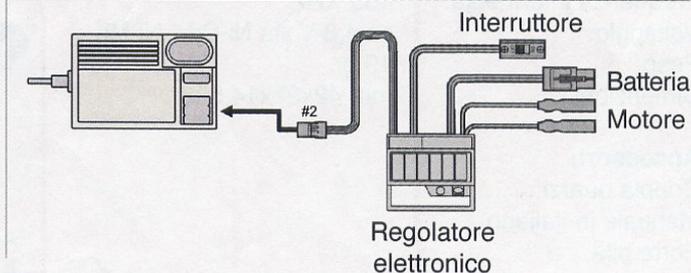
Non tagliare l'antenna ma utilizzarla in piena lunghezza.

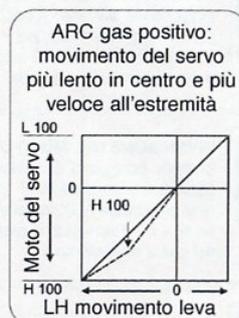
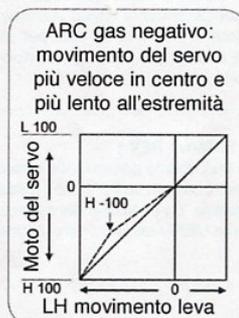
Bloccare i cavi con fasciette e proteggerli dallo strisciamento con superfici metalliche.

Seguire sempre le istruzioni del fabbricante del vostro modello.



Precauzioni: avviando il motore per la prima volta dopo l'installazione della radio verificare che le ruote non tocchino il terreno.

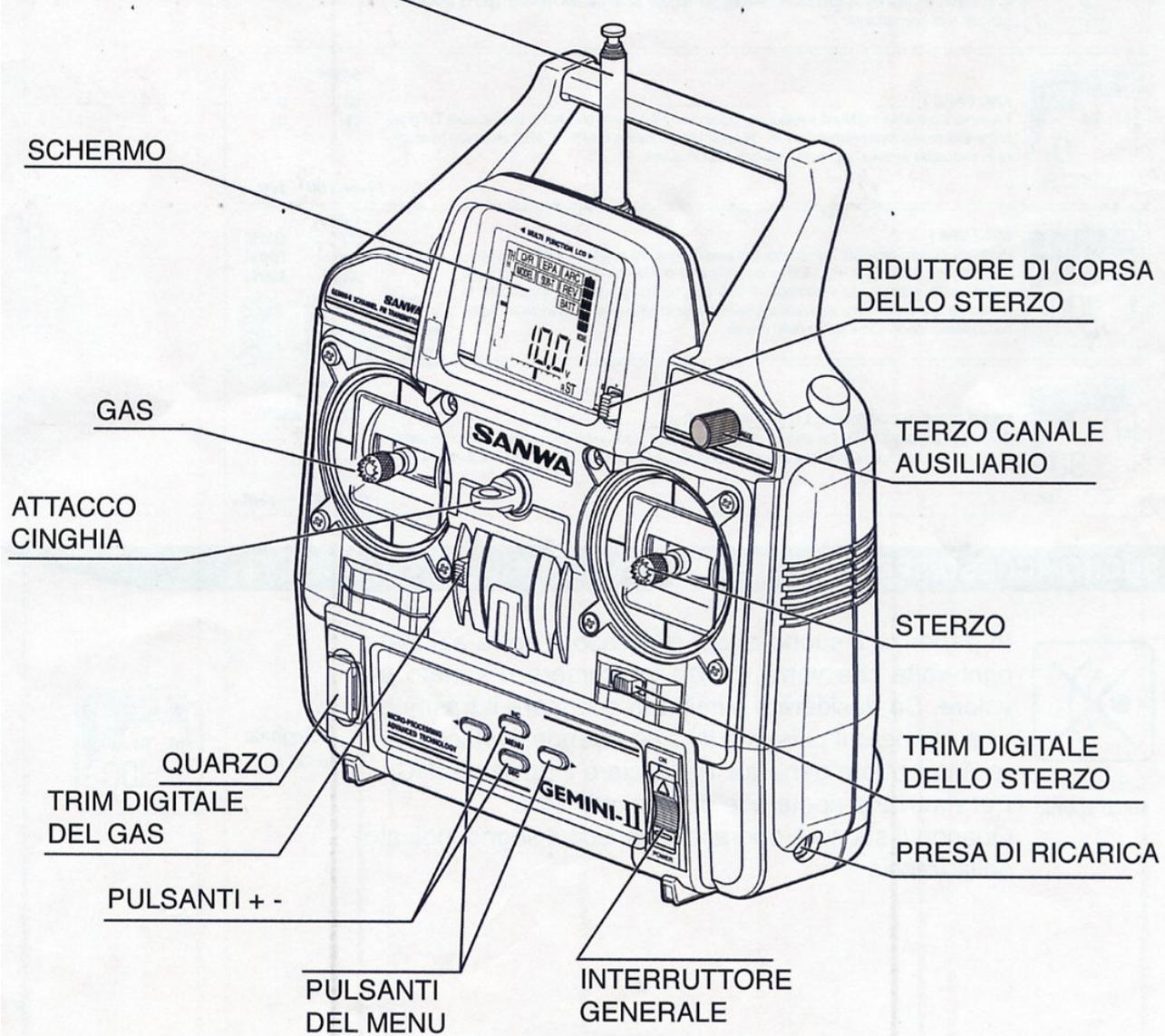




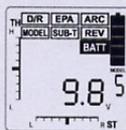
ARC STERZO

ARC GAS

ANTENNA estrarla completamente prima dell'uso



SCHERMO



INDICATORE DEL VOLTAGGIO DELLA BATTERIA (BATT)

Posizionando il cursore su BATT potremo verificare in ogni istante il valore esatto del voltaggio della batteria. A pacco completamente carico potremo leggere un valore di 11,4 per un breve periodo; poi il valore si attesterà su 10,2 per almeno 2 ore. Poi inizierà a scendere ed il suono di allarme si udirà a 9,1 Volts. Questo valore è però troppo basso e conviene ricaricare sotto i 9,6 Volts.

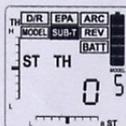


INVERSIONE DEL MOTO DEL SERVO (REV)

In molte operazioni di comando può essere conveniente invertire il senso di rotazione del servo con la funzione REV. Portare il cursore su REV con il pulsante MENU di sinistra, appare la posizione AUX, canale ausiliario. La posizione del servo sarà variata premendo i pulsanti + o -. Premendo nuovamente MENU sinistra potremo invertire rispettivamente il servo del gas e dello sterzo.

Origine

ST NOR
TH NOR
AUX NOR



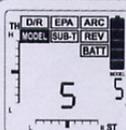
SUB TRIM (SUB-T)

Premere il pulsante MENU di sinistra per posizionare il cursore su SUB-T che ci mostrerà TH in quanto lavoriamo sul servo del gas. Aggiustare il centro del servo utilizzando i pulsanti + o -. Posizionare il cursore del MENU per regolare ST premendo + o -.

Origine

ST 0
TH 0

Campo +15 ~ -15



SELEZIONE DEL MODELLO (MODEL)

Posizionare il cursore su MODEL con il pulsante MENU di sinistra, apparirà il numero del modello su cui si lavora. Premere + o - per selezionare il modello desiderato da 1 a 5.

Attenzione: Questa funzione è molto utile per memorizzare modelli diversi o lo stesso modello in circuiti diversi od in condizioni diverse per tenuta, potenza del motore, tipo di tenuta di gomme e di sospensioni.

Campo 1 ~ 5



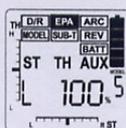
ARC (ARC)

Premere il pulsante MENU di sinistra per posizionare il cursore su ARC si evidenzierà TH che potrà essere regolato premendo + o -. Ripetere l'operazione con ST. L'ARC dello sterzo lavora in entrambe le direzioni, quello del gas solo in avanti.

Origine

ST 0
TH 0

Campo 100 ~ 100



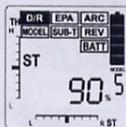
EPA (EPA)

Premere il pulsante MENU di sinistra per posizionare il cursore su EPA. Lo schermo mostrerà AUX (L) o (R). Muovendo il cursore di AUX sul trasmettitore potrete vedere sullo schermo la variazione di L o R. L'EPA potrà essere modificata in entrambe le direzioni. Per regolare il gas muovere lo stick avanti ed indietro. Agire nello stesso modo con il servo dello sterzo.

Origine

ST 100%
TH 100%
AUX 100%

ST: Campo 0% ~ 120%
TH-L: Campo 0% ~ 160%
TH-H: Campo 0% ~ 140%
AUX: Campo 0% ~ 150%



RIDUTTORE DI CORSA DELLO STERZO (D/R)

Premere il pulsante MENU di sinistra per posizionare il cursore su D/R. Lo schermo mostrerà ST con il valore attualmente assegnato. Usando il pulsante + o - potrete variare il valore.

Origine

ST 100%

Campo 0% ~ 120%

SUONO ACCESO/SPENTO BEEP



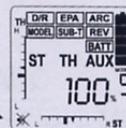
Segnale audio spento

In partenza il suono audio è acceso e verrà azionato ogni volta che verrà mosso un cursore o variato un valore. Se desiderate eliminarlo spegnere il trasmettitore premere il pulsante INC ed attendere, riaccendere l'interruttore generale e rilasciare il pulsante INC.

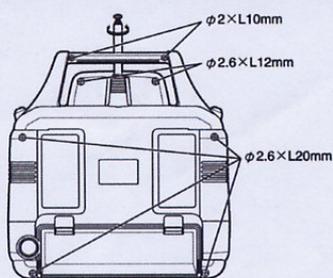
Per riattivarlo ripetere le operazioni.

Quando il suono è operante sparisce il segno indicato dalla freccia

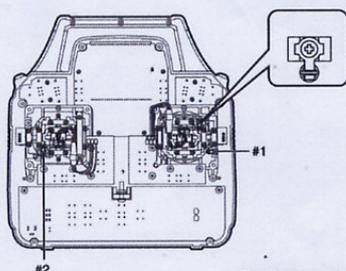
Segnale audio spento



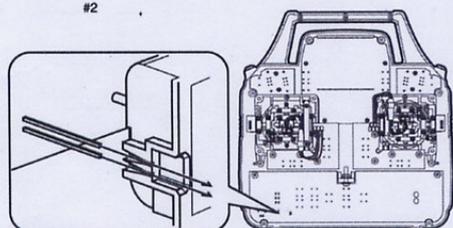
REGOLAZIONE DELLA TENSIONE DELLE MOLLE DELLE LEVE



Per regolare la durezza delle molle delle leve di comando, bisogna rimuovere il retro del contenitore del Tx, togliendo le 8 viti indicate nel disegno, l'antenna ed il pacco pile. Togliere la parte in plastica senza danneggiare il collegamento cavo scuola.



Il secondo disegno ci mostra dove sono posizionate le 4 viti di regolazione della forza delle molle di richiamo delle leve di comando. Con un piccolo cacciavite avvitarle o svitare le 4 viti sino ad ottenere la durezza desiderata. Avvitando, senso orario, la durezza aumenta, svitando, senso antiorario, la molla si ammorbidisce. Dopo di ciò reinstallare le batterie, il retro, l'antenna ed avvitarle le 8 viti.



Quando viene aperto il trasmettitore non deve essere effettuata alcuna modifica o manomissione eccetto la regolazione delle molle perchè si perderebbero i vantaggi della garanzia.

CONSIGLI UTILI

Se il radiocomando non dovesse funzionare correttamente effettuare i seguenti controlli:

- 1 verificare che le batterie siano correttamente installate e cariche
- 2 verificare che i due interruttori siano accesi
- 3 verificare il voltaggio delle batterie controllando che non ci sia una cella guasta
- 4 controllare i quarzi di tipo SANWA e con la frequenza corretta
- 5 verificare che i collegamenti delle spine siano ben fatti
- 6 non usare il trasmettitore se la vostra frequenza è occupata da un'altro pilota
- 7 proteggere il sistema dall'acqua, dalla polvere e dalla miscela

Se non siete degli esperti, appoggiatevi ad una persona competente.

Il complesso è stato progettato per funzionare solo con accessori SANWA, produzioni altrui potrebbero creare danni o malfunzionamenti.

La riproduzione del presente manuale in italiano è vietata, se non autorizzata per iscritto dalla Mantua Model



SANWA ELECTRONIC INSTRUMENT CO., LTD.

1-2-50 YOSHIDA-HONMACHI
HIGASHIOSAKA, OSAKA, 578-0982 JAPAN
PHONE :81-729-62-1277
FACSIMILE :81-729-64-2831
E-MAIL :general@sanwa-denshi.co.jp

MANTUA MODEL
Santa Lucia di Roverbella
46048 Mantova - Italia

Tel. +39-0376697087/88 Fax +39-0376697272
www.mantuamodel.it
mantuamodel@libero.it